5/4

1

[1]

420

4400

Г16П

Г

В

7 8

1 – 1

+34,800

L63x5

S6

4400

В Г

6/4

(Профнастил условно не показан)
(Corrugated steel sheets not shown for clarity)

A/–

240

70 55 30 30 30

14 20 20 30

d=14

300

3 3

30x3

60°

7/4

L75x6

4 4

+32,000

4000

7 8

Закладная деталь
Embedded item

S6

9/4

S10

S10

6 6

500 200

700

7 8

2 2

1000 20 95 95 20

+34,850

+34,800

100

300 300 300

a a

–150x60x6

1495

7 8

60°

5

A

3 – 3

CC1

800

Постоянные болты класса точности B– M12 (оцинкованные)

Permanent bolts of accuracy class B– M12 (galvanized)

8/4

Смкомплект BG3-01UEC-###-CM-01
See drawings BG3-01UEC-###-CM-01

250

Г

В

5 5

500 200

700

7 8

6 – 6

I 40Ш1

500 200

700

7 8

Пример расположения крепежных зажимов на решетке сварного решетчатого настила

Sample of holding clamps arrangement on the grid of moulded grating

1. Все сварные швы k_f=6мм, кроме оговоренных.
2. Параметры прессованого решетчатого настила и его изготовление приняты по СТО 23083253-003-2008 ЗАО "Фирма Солид."

1. All welds k_f=6mm, unless otherwise specified.
2. Parameters of moulded grating and its manufacturing as per CTO 23083253-003-2008 CJSC "SOLID."

2 – 2

1000

Закладная деталь
Embedded item

Г 16П

L75x6

Из Г 16П
Of

800

L75x6

Из Г 16П
Of

10/4

7 7

+31,850

8 8

I 30Ш1

9350

В Г

7 7

7 – 7

+31,850

I 40Ш1

S8

S8

400

6000

7 8

8 – 8

400

6000

9350

В Г

7 8

Стандартный способ крепления прессованого решетчатого настила к металлическим конструкциям

Standard way of moulded grating fastening to steel structures

Связующая полоса
Binding band

Болт с гайкой
Bolt with nut

Металлоконструкции
Steel structures

Несущая полоса
Load-bearing band

Прижимная скоба
Clamping cramp

Универсальный скрепитель
Universal clamp

При заказе сварного решетчатого настила на каждую решетку следует заказывать крепежные комплекты в количестве, необходимом для крепления к каждому несущему элементу

When placing order for grating, for every grid order fastening kits in amount required for fastening to every load-bearing element

5 5

+31,850

500 200

700

7 8

Металлоконструкции
Steel structures

Стандартный зажим
Standard clamp

Стандартный зажим
Standard clamp

Металлоконструкции
Steel structures

Прижимная скоба
Clamping cramp

Статус документа/DOCUMENT STATUS:					
5					
4					
3					
2					
1					
Изм. Rev.	Описание Description	Разработал Prepared	Проверил Checked	Утвердил Approved	Дата Date

Заказчик Customer: ОАО «Э.ОН Россия» E.ON Russia OJSC

Подрядчик Contractor: ЗАО «Энергопроект» Energoproekt CJSC

Наименование проекта Project title: Строительство 3-го энергоблока на базе ПСУ-800 филиала "Березовская ГРЭС" ОАО "Э.ОН Россия" Construction of the 3-rd power unit based on STU-800 of the branch Berezovskaya GRES of JSC E.ON Russia

	Фамилия Name	Подпись Sign.	Дата Date
Разработал Prepared	Саркисян Sarkisjan		01.15
Проверил Checked	Ежиков Ezhikov		02.15
Нконтр. N.Control	Локотецкая Lokoteckaja		02.15
Утвердил Approved	Вишницкий Vishnitsky		02.15
Субконтрактор Subcontractor			

ID–Поставщика Contractor ID: BG3–01UEC–###–CM–27–69–005

KKS 01UEC 000

Наименование документа/Document title: Узел приема топлива. Дополнительные металлоконструкции №2
Fuel intake facility. Additional steel structures №2
Перекрытие на отм. +34,800 у оси 8 ряд В. Узлы 5 – 10.
Interflooring at el.+34,800 in ahis 8 range B. Nodes 5 – 10.

Субподрядчик Subcontractor: ЗАРУБЕЖЭНЕРГОПРОЕКТ ОСНОВАН В 1963 ГОДУ

Субподрядчик Subcontractor: Открытое акционерное общество Институт Теплоэлектропроект Москва

Лист Sheet	5	Листов of Sheets	
Стадия Stage		P/W	
Формат Format		A1	

Инв. №подл./Original inventory №. 622–SC

Данный чертеж не подлежит копированию или передаче другим организациям или лицам без разрешения ОАО "Зарубежэнергопроект" Copying of this drawing or giving it to other organizations or persons without Zarubezhenergoproekt OJSC permission is forbidden

Формат А1

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата 02.15

Инв. № подл. 534

113E3A–31UEC–622–SC